

EPOKSYREN LC

Opis Produktu Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku.

Cechy wyrobu i zalecane zastosowanie:

- ◆ Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka estetyka wykończenia powierzchni,
- ◆ Nadaje się do szybkiego przemalowywania,
- ◆ Zalecany do malowania sprzętu transportowego, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych i innych urządzeń,
- ◆ Produkt odporny na powstawanie suchego natrysku podczas aplikacji w podwyższonych temperaturach,
- ◆ Nadaje się do aplikacji elektrostatycznej.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych: 55±2% obj. (ISO 3233)
70±2% wag.

Masa właściwa: ok. 1,4 kg/l – po zmieszaniu

Stosunek mieszania: Żywica 4 części objętościowo
Utwardzacz 1 część objętościowo - Utwardzacz Epoksyren LC

Żywotność mieszanki: 3 godziny (+23°C) z Utwardzacz Epoksyren LC

Grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
70 µm	130 µm	7,9 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonej do malowania.

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	0 °C	+5 °C	+ 10°C	+ 23°C	+ 35°C
Pyłosuchość, po	3h	1,5h	45min	30min	12min
Suchość dotykowa, po	12h	6h	3h 30min	2h	1h 30min
Kolejne malowanie farbami epoksyd., min. po	18h	12h	4h	1h 30min	45min
Kolejne malowanie farbami poliuretan., min. po	36h	18h	12h	30 min	15min

EPOKSYREN LC

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Produkt nadaje się do suszenia w podwyższonych temperaturach do +70°C po wstępnym odparowaniu min. 15 minut.

Kolor: Jasno szary - zbliżony do koloru RAL 7035.
Piaskowy – zbliżony do koloru RAL 1015.

Dane Aplikacyjne

Przygotowanie Powierzchni: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (PN-EN ISO 8501-1). Przy aplikacji na grubość poniżej 70 µm DFT zaleca się profil chropowatości drobnoziarnisty. Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.

Dla podłoży takich jak stal nierdzewna i stopy metali kolorowych zaleca się odpowiedni podkład adhezyjny typu PVB.

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść drobnym niemetalicznym ścierniwem. Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy przeszlifować papierem o ziarnie P180-P300 lub zmyć odpowiednim detergentem.

Powierzchnie aluminiowe: Powierzchnię aluminiowe omieść drobnym niemetalicznym ścierniwem. Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy przeszlifować papierem o ziarnie P180-P300 lub zmyć przy pomocy odpowiedniego detergentu.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (PN-EN ISO 12944-4).

Nakładanie: Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, elektrostatyczny lub pędzel. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,009-0,015", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.
Przy aplikacji w osłonie powietrza i elektrostatycznej zaleca się obniżyć lepkość produktu do 30-55s (kubek wypływowy o średnicy 4mm), ciśnienie materiału 80-180 bar, ciśnienie powietrza osłonowego 2,0-4,5 bar a średnica dysz 0,09-0,015". Do natrysku

EPOKSYREN LC

powietrznego w zależności od rozcieńczenia stosować dysze od 1,4 do 2,0 mm.

Warunki nakładania:

Powierzchnia musi być czysta i sucha. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić, co najmniej 5°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być, co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółkniecie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.

Produkt do stosowania z warstwą nawierzchniową Tikkurila Temadur 90 lub Poliren Top.

Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik Epoksyren.

Czyszczenie narzędzi

Rozcieńczalnik Epoksyren.

VOC

Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l.
Max. Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 495g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500g/l (2010).

Bezpieczeństwo

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu.

Produkt do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Tikkurila Polska S.A. gwarantuje właściwą jakość produktu, nie ma jednak wpływu na warunki i sposób jego zastosowania. Producent nie odpowiada za pracę Projektanta i Wykonawcy. Przedstawione powyżej informacje zostały podane w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego, co nie zwalnia od odpowiedzialności za wykonanie prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i BHP. Tikkurila Polska S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji recepturowych przez nabywców i użytkowników. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Tikkurila Polska S.A. zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.