

# Styrokít

## Kit styrenowany.

### Opis produktu

STYROKIT jest produkowany na bazie żywicy styrenowanej z dodatkiem środków modyfikujących i zagęszczających. Charakteryzuje się dobrą przyczepnością do podłoża i krótkim czasem schnięcia. STYROKIT szczelnie wypełnia nierówności podłoża tworząc gładkie i twarde powłoki.

### Przeznaczenie

Kit STYROKIT przeznaczony jest do wyrównywania drobnych ubytków, rys i nierówności na podłożach metalowych, drewnianych i drewnopochodnych.

### Przygotowanie podłoża

STYROKIT należy nakładać na powierzchnie suche, czyste i uprzednio zagruntowane podkładem styrenowanym STYROLIT<sup>®</sup> marki Polifarb Dębica.

### Sposób stosowania

STYROKIT można nakładać po upływie co najmniej 2 godzin od zagruntowania STYROLITEM<sup>®</sup>. Kit można nanosić za pomocą szpachli stalowej lub z tworzywa sztucznego. STYROKIT nakładać tak, by grubość jednej warstwy nie przekraczała 0,5 mm. W przypadku głębszych ubytków kit nakładać w kilku warstwach, z zachowaniem minimum 6-godzinnego odstępu czasu. Łączna grubość powłoki kitu nie może jednak przekraczać 2 mm. Po wyschnięciu zaszpachlowane powierzchnie należy przetrzeć papierem ściernym nr 180, po czym dokładnie odpylić.

Uwaga: Prace malarskie wykonywać w temperaturze otoczenia od +5°C do +30°C.

Rozcieńczalnik/Mycie narzędzi: Rozcieńczalnik RF-01 do wyrobów styrenowanych i chlorokauczkowych marki Polifarb Dębica.

### Kolor

Biały.

### Termin przydatności

24 miesiące od daty produkcji w fabrycznie zamkniętym opakowaniu.

### Opakowania

20 l

### Wskazówki BHP i ppoż.

Zawiera: ksylen. Produkt wysoce łatwopalny. Działa szkodliwie przez drogi oddechowe i w kontakcie ze skórą. Chronić przed dziećmi. Nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu – nie palić tytoniu. Unikać zanieczyszczenia oczu. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaz opakowanie lub etykietę. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Przed przystąpieniem do mycia narzędzi należy je

# Styrokít

## Kit styrenowany.

dobrze wytrzeć, w celu usunięcia możliwie największej ilości wyrobu. Resztki płynnego produktu należy przekazać firmom specjalistycznym, posiadającym stosowne zezwolenie, w celu utylizacji. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwienia.

### Transport i przechowywanie

Wyrób przechowywać i transportować w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+25^{\circ}\text{C}$ . Składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych.

Produkt jest klasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych (ARD/RID) klasa 3 UN 1993.

### Parametry techniczne

konsystencja mierzona kubkiem wypływowym pod obciążnikiem ciężarka o masie 2,5 kg	200-250 s
gęstość	2-2,5 g/cm <sup>3</sup>
czas wysychania warstwy kitu o grubości 0,2-0,3 mm w temp. $+20\pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $55\pm 5\%$	
stopień I	maks. 0,5 godz.
stopień III (do szlifowania)	maks. 2,5 godz.
stopień IV	6 godz.
szlifowalność powłoki po upływie 2,5 godz. przy użyciu papieru ściernego nr 180	wytrzymuje próbę

Norma: BN-75/6112-19

Tikkurila Polska S.A. gwarantuje właściwą jakość produktu, nie ma jednak wpływu na warunki i sposób jego zastosowania. Producent nie odpowiada za pracę Projektanta i Wykonawcy. Przedstawione powyżej informacje zostały podane w dobrej wierze, według aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia praktycznego, co nie zwalnia od odpowiedzialności za wykonywanie prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i BHP.

Tikkurila Polska S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzania jakichkolwiek modyfikacji recepturowych przez nabywców i użytkowników. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców.

Tikkurila Polska S.A. zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.