

Epoksyren LC

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy grunt epoksydowy, utwardzany poliamidem pigmentowany antykorozyjnie fosforanem cynku.

ZASTOSOWANIE Farba przeznaczona do malowania sprzętu transportowego, maszyn rolniczych, konstrukcji stalowych i innych urządzeń, szczególnie tam, gdzie wymagana jest wysoka estetyka wykończenia powierzchni. Cechuje się doskonałą przyczepnością do powierzchni stalowych, ocynkowanych i aluminiowych. Nadaje się do szybkiego przemalowywania i jest odporna na powstawanie suchego natrysku podczas aplikacji w podwyższonych temperaturach.

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych 55 ±2% (ISO 3233)
objętościowo (%)

Zawartość części stałych 70 ±2%
wagowo (%)

Gęstość (kg/l) ok. 1,4 kg/l – po zmieszaniu

Stosunek mieszania Żywica 4 części objętościowo
Utwardzacz 1 część objętościowo - Utwardzacz Epoksyren LC

Żywotność mieszanki 3 godziny (+23°C) z Utwardzacz Epoksyren LC

Zalecane grubości
warstw i wydajność
teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
suchej	mokrej	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
70 µm	130 µm	7,9 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni przeznaczonych do malowania.

Epoksyren LC

Czasy schnięcia

DFT 50 µm	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	3h	1,5h	45min	30min	12min
Suchość dotykowa, po	12h	6h	3,5h	2h	1,5h
Kolejne malowanie farbami epoksydowymi, min. po	18h	12h	4h	1,5h	45min
Kolejne malowanie farbami poliuretanowymi, min. po	36h	18h	12h	30min	15min

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Produkt nadaje się do suszenia w podwyższonych temperaturach do +70°C po wstępnym odparowaniu min. 15 minut.

Stopień połysku

Mat

Kolorystyka

Jasno szary - zbliżony do koloru RAL 7035
Piaskowy – zbliżony do koloru RAL 1015

Opakowania

18,0 L, 200,0 L

DANE APLIKACYJNE

Epoksyren LC

Przygotowanie powierzchni

Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiednich środków (PN-EN ISO 12944-4).

Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (PN-EN ISO 8501-1). Przy aplikacji na grubość poniżej 70 µm DFT zaleca się profil chropowatości drobnoziarnisty. Jeżeli obróbka strumieniowo-ścierna nie jest możliwa, zaleca się fosforanowanie stali walcowanej na zimno w celu poprawy przyczepności.

Dla podłoży takich jak stal nierdzewna i stopy metali kolorowych zaleca się odpowiedni podkład adhezyjny typu PVB.

Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową omieść drobnym niemetalicznym ścierniwem. Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy przeszlifować papierem o ziarnie P180-P300 lub zmyć odpowiednim detergentem.

Powierzchnie aluminiowe: Powierzchnię aluminiową omieść drobnym niemetalicznym ścierniwem. Jeżeli nie jest to możliwe, powierzchnię należy przeszlifować papierem o ziarnie P180-P300 lub zmyć przy pomocy odpowiedniego detergentu.

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia z powierzchni używając odpowiednich środków. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu (PN-EN ISO 12944-4).

Warunki aplikacji

Powierzchnia musi być czysta i sucha. W czasie aplikacji i schnięcia temperatura powierzchni powinna wynosić, co najmniej 5°C, a wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%. Temperatura powierzchni stalowej powinna być, co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja podczas nakładania i schnięcia.

Uwaga! Powłoki epoksydowe wykazują naturalną tendencję do kredowania i przebarwień (żółknięcie) przy wystawieniu na działanie warunków atmosferycznych.

Produkt do stosowania z warstwą nawierzchniową Tikkurila Temadur 90 lub Poliren Top.

Epoksyren LC

Aplikacja	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, elektrostatyczny lub pędzel. Dysza pistoletu hydrodynamicznego o średnicy 0,009-0,015", ciśnienie w dyszy 120-180 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy aplikacji w osłonie powietrza i elektrostatycznej zaleca się obniżyć lepkość produktu do 30-55s (kubek wypływowy o średnicy 4mm), ciśnienie materiału 80-180 bar, ciśnienie powietrza osłonowego 2,0-4,5 bar a średnica dysz 0,09-0,015". Do natrysku powietrznego w zależności od rozcieńczenia stosować dysze od 1,4 do 2,0 mm.
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik Epoksyren.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik Epoksyren.
LZO	Zawartość Lotnych Związków Organicznych (LZO) do 420 g/l. Max. Zawartość LZO mieszanki gotowej do użycia (rozcień. 20% obj.) 495g/l. VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500g/l (2010).
Wskazówki BHP i PPOŻ	Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki produktu dostępna na życzenie Klienta.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.